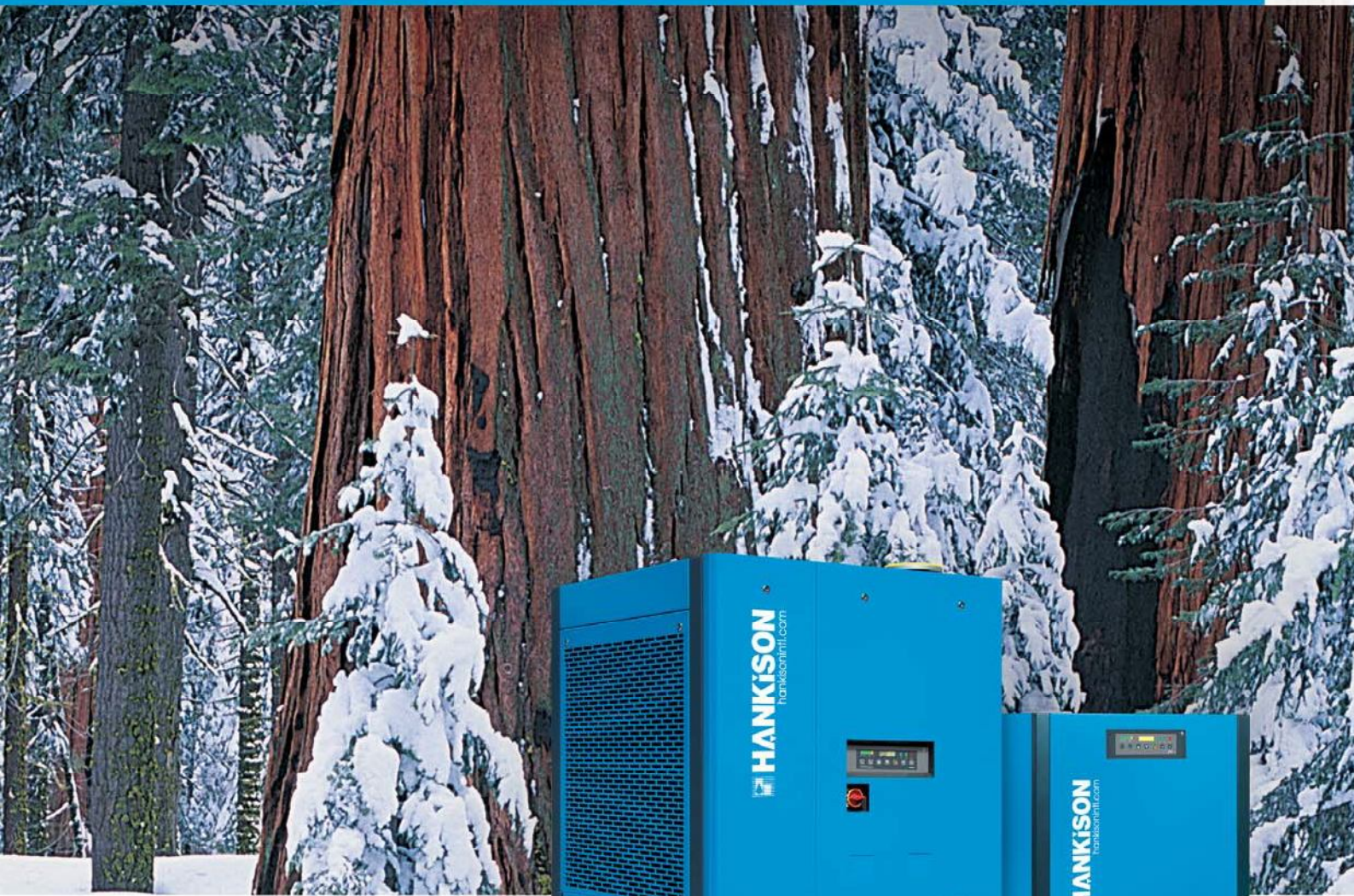




HANKISON

AN SPX BRAND



Produktkatalog

SPX

DEHYDRATION & FILTRATION

Kälte-Drucklufttrockner Baureihe HHD – Steigerung der Produktivität

Hankison Kältetrockner Baureihe HHD steigern die Produktivität

Die Baureihe der HHD Kälte-Drucklufttrockner bietet die richtige Kombination von Technologie und Simplität, um Ihr Druckluftsystem auf einem Drucktaupunkt von + 3 °C zu trocknen, von 20 bis 800 m³/h.

Wirtschaftlichkeit erzielen

Am effektivsten lassen sich Produkte mit sauberer und trockener Druckluft verarbeiten.

Denn so wird die Produktivität gesteigert und Ausschuss minimiert.

Der Ablauf im gesamten Unternehmen erfolgt reibungsloser und die Wettbewerbsfähigkeit steigt.

Eingebaute Lebensdauer und Zuverlässigkeit

Alle Trockner der HHD Baureihe sind für eine lange Lebensdauer gebaut.

Das Gehäuse wird aus stabilem Stahlblech geformt und wird durch eine hochwertige Pulverbeschichtung geschützt. Das zuverlässige Kältesystem arbeitet mit dem umweltfreundlichen Kältemittel R-134a.

Trockene Druckluft – Rein und einfach

Untersuchungen zeigen, dass viele Anwender Zuverlässigkeit und trockene Druckluft zu einem erschwinglichen Preis verlangen. Kein komplizierter Schnickschnack – nur trockene Luft, rein und einfach.

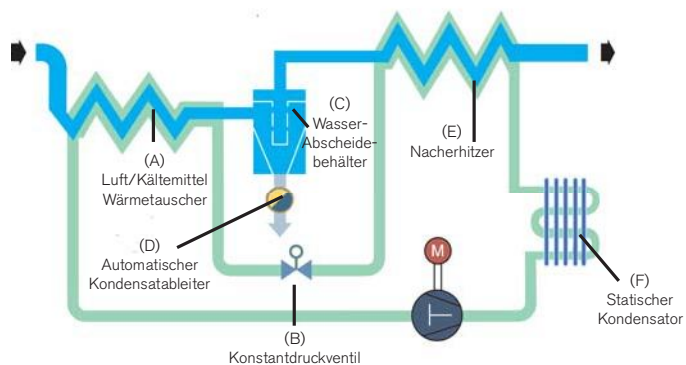
Die Baureihe der HHD Druckluft-Kältetrockner wurden konzipiert, diesen Anforderungen zu entsprechen.

Wie es funktioniert

Typenreihe HHD 21 bis HHD 101

Warme, gesättigte Luft wird dem Verdampfer (A) zugeführt, dort wird sie durch ein Kältemittel abgekühlt, geregelt durch ein Konstantdruck-Expansionsventil (B). Wasserdampf kondensiert zu Flüssigkeit und wird zuverlässig im Demister (C) von der Druckluft getrennt und durch den vollautomatisch arbeitenden Kondensatableiter (D) abgeleitet.

Die gekühlte, nun trockene Luft wird im Wärmetauscher (E) wieder angewärmt. Durch den statischen Kühler (F) wird der Einsatz eines Ventilators überflüssig und die Zuverlässigkeit des Systems bedeutend gesteigert.





Baureihe HHD – Standards

- Einfach zu installierende Einheit. Lediglich die Rohre sind anzuschließen und das Stromkabel einzustecken.
- Passt sich den Erfordernissen des Systems ohne komplizierte Überwachung an.
Voll automatischer Betrieb spart Kosten.
- Jede Einheit wird vormontiert unter Verwendung von Qualitätskomponenten geliefert.
Lange Lebensdauer.
- Konstanter Drucktaupunkt, dies gewährleistet konstante Trockene Druckluft - jeden Tag.
- An/Aus-Schalter ist bei eingeschaltetem Kompressor beleuchtet.
- Taupunkt-Anzeige im Bedienfeld überwacht die Funktion (HHD 31 – HHD 800).

Baureihe HHD – Typen bis 100 m³/h

- Nacherhitzer nutzt Kondensationswärme zur Erwärmung der austretenden Druckluft und verhindert so kalte, feuchte Rohrleitungen
- integrierter Demisterabscheider
- Vollautomatisch arbeitender zeitgesteuerter Ableiter mit Absperrventil und integriertem Schmutzfänger (Modell HHD 21 arbeitet mit Schwimmerableiter).
- Beleuchteter Ein/Aus-Schalter bei eingeschaltetem Kompressor.



Kälte-Drucklufttrockner, Typ HHD

Modell	m ³ /h 3" Drucktaupunkt	Betriebsdruck max.	KW	Spannung	Anschluß	Maße			Gewicht kg
						H	B	T	
HHD 21	20	16	0,21	230/1/50	3/8"	392	320	320	29
HHD 31	30	16	0,24	230/1/50	3/8"	392	320	320	31
HHD 61	60	16	0,47	230/1/50	3/4"	568	368	394	40
HHD 81	80	16	0,47	230/1/50	3/4"	568	368	394	42
HHD 101	100	16	0,63	230/1/50	3/4"	568	500	500	46

Leistungsdaten bei Referenzbedingungen nach DIN ISO 7183-1.

Bitte beachten Sie: max. Arbeitsdruck: 16 bar, max. Eintrittstemperatur: +49°C, Umgebungstemperatur +25°C, Drucklufteintrittstemperatur +35°C, Betriebsüberdruck 7 bar, Drucktaupunkt +3°C gleich ISO 8573



HHD21-101 230V/1PH/50HZ

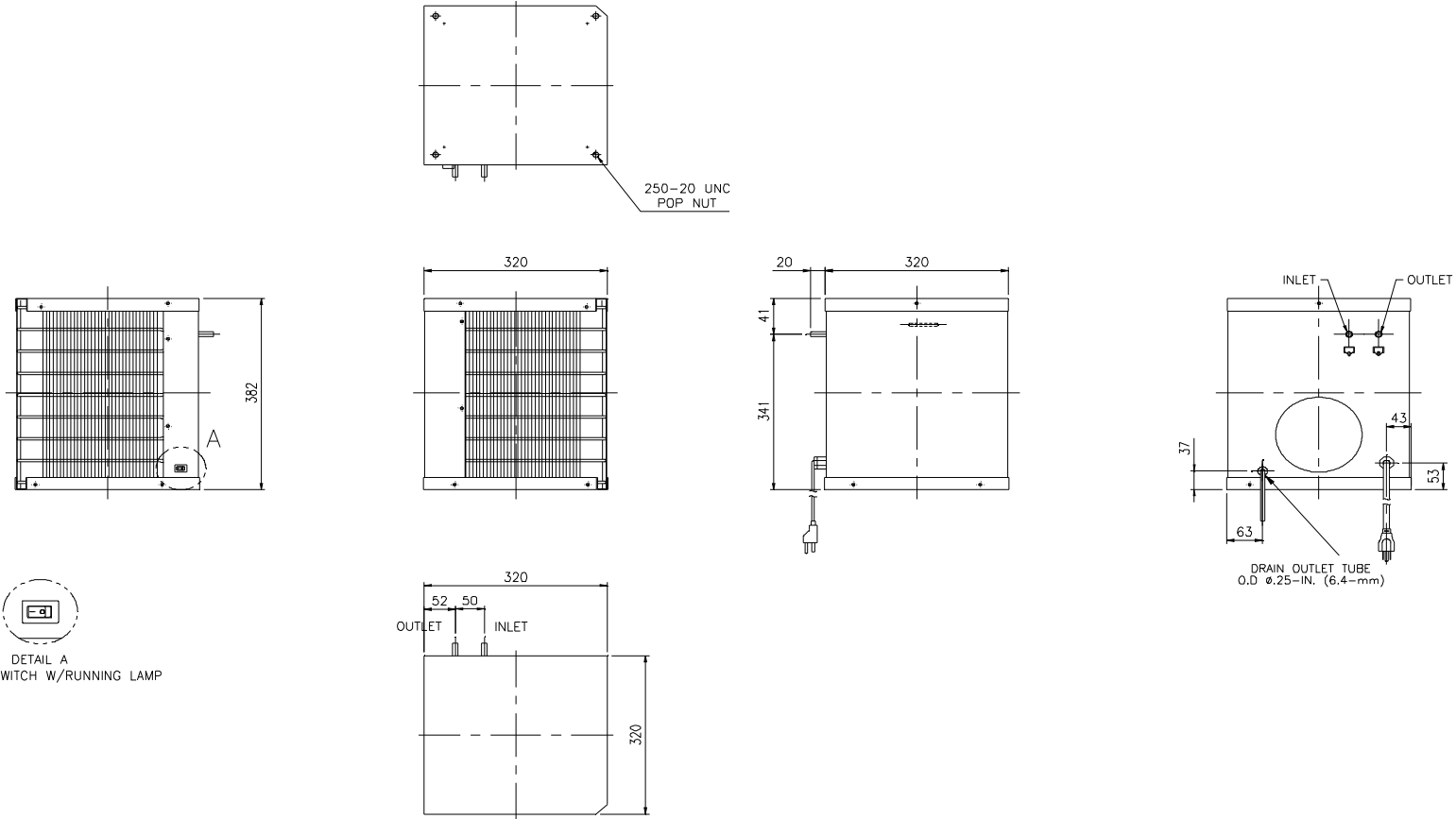
Korrekturfaktoren für abweichende Eintrittstemperaturen

Eintritts-temperatur	+25°C	+30°C	+35°C	+40°C	+45°C	+50°C	+55°C
Korrektur-faktor	1,60	1,24	1	0,82	0,69	0,59	0,5

Korrekturfaktoren für abweichende Betriebsdrücke in bar

bar	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktor	0,70	0,80	0,87	0,92	0,96	1	1,03	1,05	1,07	1,08	1,10	1,11	1,12	1,13	1,14

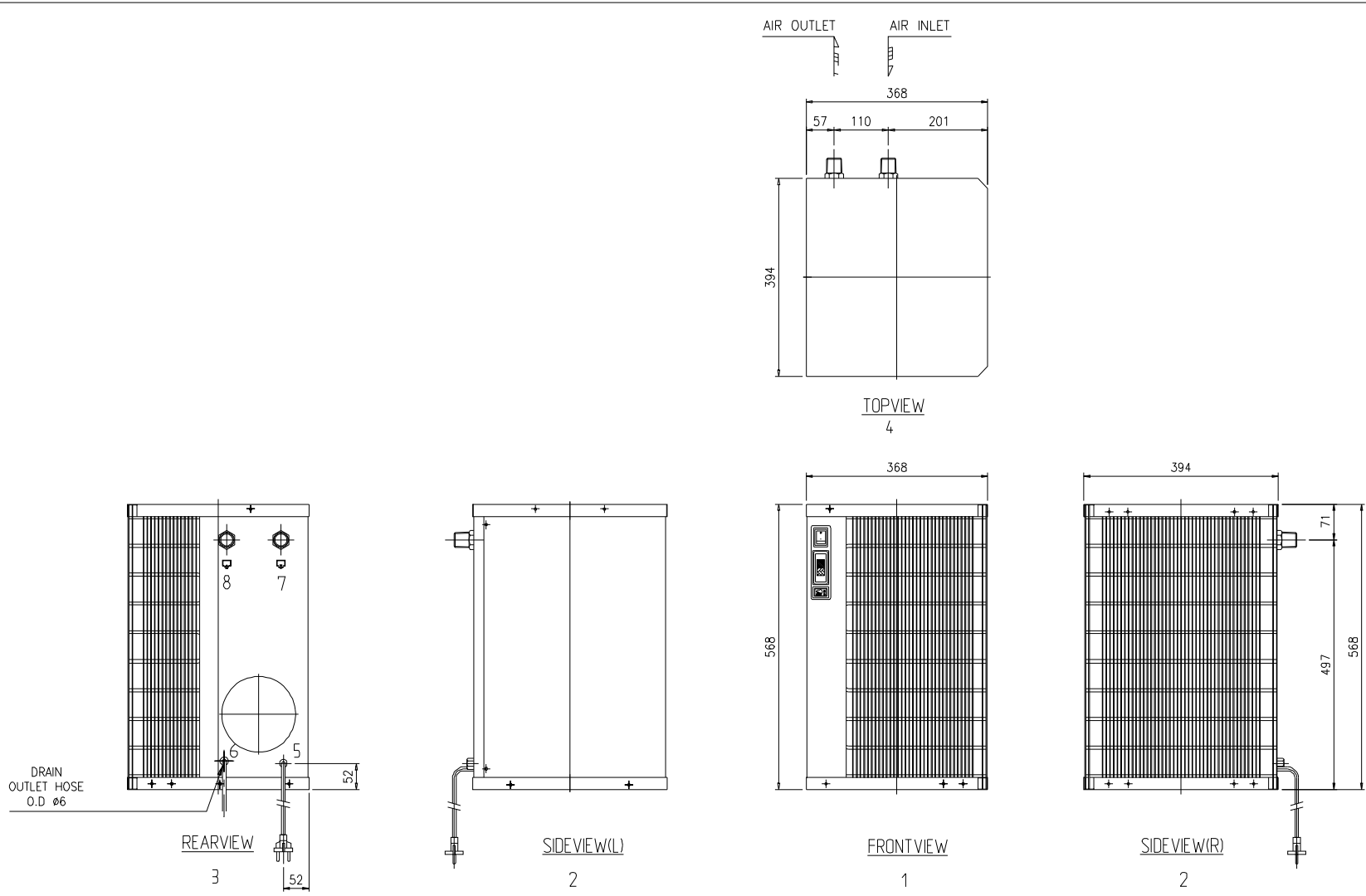
Korrekturfaktoren für abweichende Umgebungstemperaturen: bis 49°C keine Korrektur erforderlich



DETAIL A
ON/OFF SWITCH W/RUNNING LAMP

MODEL	INLET/OUTLET CONNECTION	INLET AIR FLOW <Nm ³ /h>	NET WEIGHT <kg>	SHIPPING WEIGHT <kg>
PPÖHF	R 3/8"	30	19	23,6

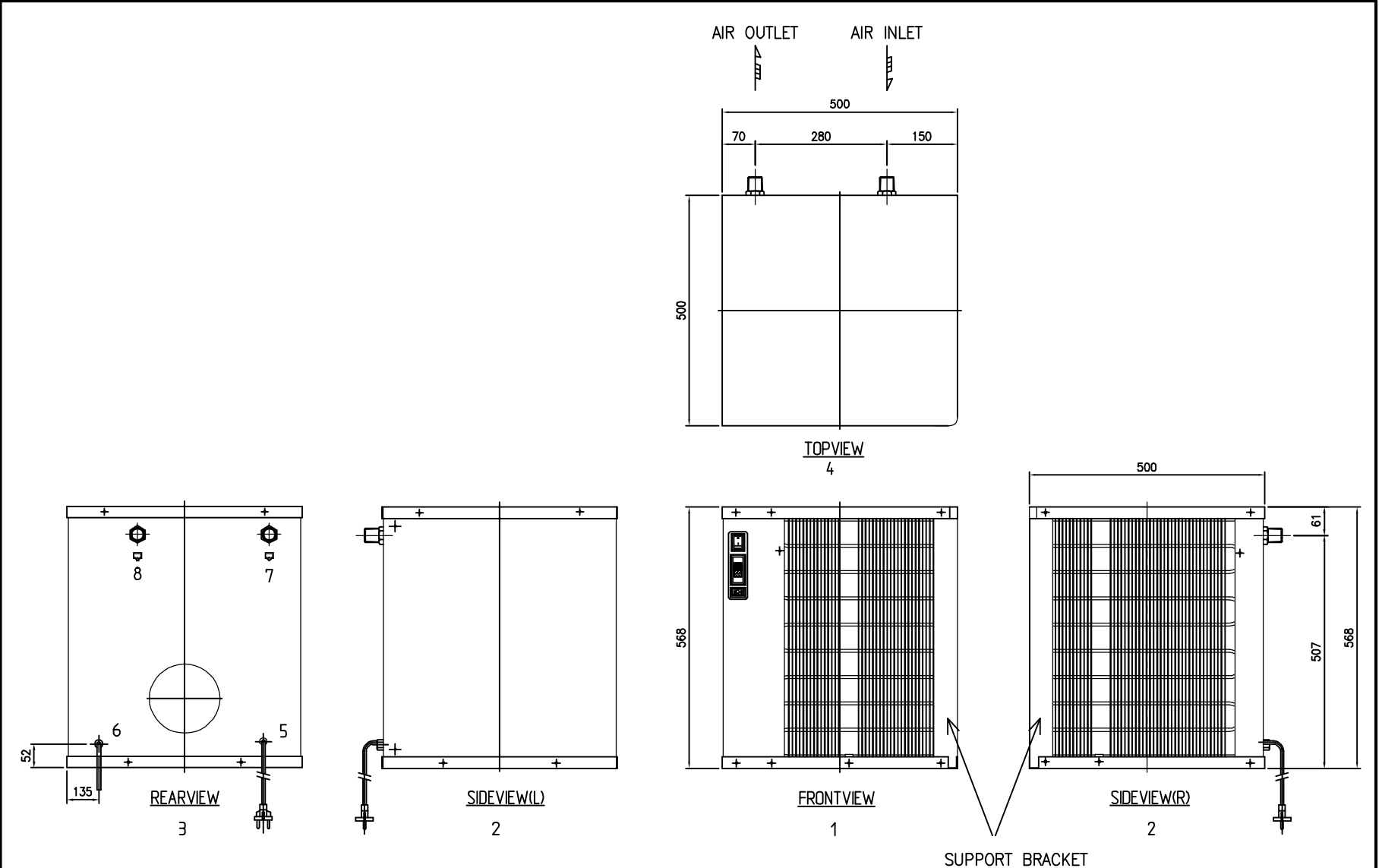
() INDICATES REFERENCE DIMENSIONS		[] INDICATES ZONE LOCATIONS	
PART NUMBER		REFRIGERATED AIR DRYER GENERAL ARRANGEMENT	
DRAWN	DATE		
CHECKED	DATE		
APPROVED	DATE		
PROPERTY OF SPX AIR TREATMENT UNAUTHORIZED DISTRIBUTION PROHIBITED		SCALE	DRAWING NUMBER PPÖHF
			REV P4



MODEL	INLET/OUTLET <MALE>	INLET AIR FLOW Nm3/h	NET WEIGHT kg	SHIPPING WEIGHT kg
HHD61	3/4"	60	28	30,5
HHD81		80	30	32,5

GENERAL ARRANGEMENT REFRIGERATED AIR DRYER				
HHD61 - 81				
Material:		Scale: 1 : 75		Proj: A
Finish:		Cadname: GASC18-240	Tolerances: if not indicated, according to ISO 2768 Class 2	Sheet: 0
0	12-01-02	JDP	BSK	
Rev.	Reason for issue	Date	Drawn	Appr.

A3 Drawingno: **HHD 61/81**



MODEL	INLET/OUTLET <MALE>	INLET AIR FLOW Nm ³ /h	NET WEIGHT kg	SHIPPING WEIGHT kg
HHD101	3/4"	100	41	44

GENERAL ARRANGEMENT REFRIGERATED AIR DRYER HHD 101				
Material:	Scale : 1 : 7.5	Proj: A	Codenn:	
Finish :	Cadname : GASC300	Tolerances, if not indicated, according to DIN Class 2	Sheet:	Revision: 0
0	18-11-'03	J.D.P.	B.S.K.	
Rev.	Reason for issue	Date	Drawn	Appr.

A3 Drawingno.: **HHD 101**