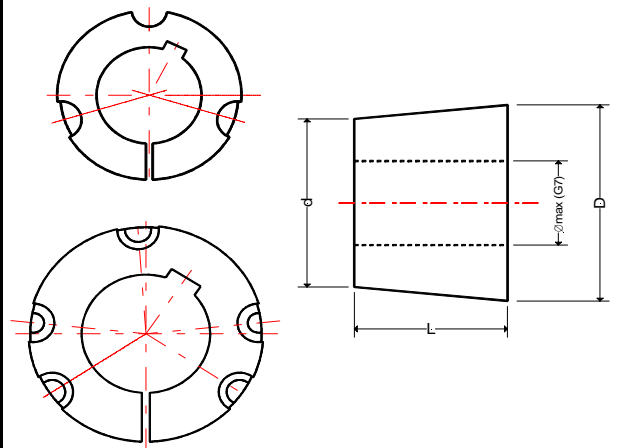


Type	Buchse				Nabe		Befestigung d x l x sw BSW x mm
	∅ max.	L	D	d	min. ∅ GG	St	
1008	25	20,3	35,20	32	55	49	2 Gewindestifte $1/4 \times 1/2 \times 3$
1108	28	20,3	38,38	36	60	52	
1210	32	25,4	47,62	44	80	73	
1215	32	38,1	47,62	42	73	67	
1310	35	25,4	50,80	47	85	76	
1610	42	25,4	57,15	54	90	82	
1615	42	38,1	57,15	52	82	76	
2012	50	30,5	69,85	66	110	98	
2517	65	43,2	85,73	80	125	111	
2525	50	63,5	85,73	77	120	110	
3020	75	50,8	107,95	101	155	143	3 Schrauben $5/8 \times 1 1/4 \times 8$
3030	75	76,2	107,95	97	146	137	
3525	100	63,5	127,00	118	178	165	
3535	90	89	127,00	115	178	165	
4030	115	76,2	146,05	135	215	197	
4040	100	101	146,05	132	215	197	
4535	125	89	161,93	150	240	222	
4545	110	114	161,93	146	240	222	
5040	125	101	177,80	164	265	241	
5050	125	127	177,80	160	265	241	
6050	150	127	235	217	432	350	M33 x 90 x 50



## Montageanleitung für Taper Spannbuchsen

### Einbau :

1. Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taper Spannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taper Spannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen ( halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben, glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Gr.1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3525-6050) leicht einölen und einschrauben, Schrauben noch nicht festziehen.
3. Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
4. Bei Verwendung einer Paßfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Paßfeder und der Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit ( $1/2$  bis 1 Stunde) Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und evtl. korrigieren.
7. Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

### Ausbau :

1. Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße ein oder zwei Schrauben ganz herausschrauben, einölen und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
2. Die Schraube bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen lässt.
3. Scheibe mit Buchse von der Welle abnehmen.

## Übertragbare Drehmomente von Taper Spannbuchsen-Verbindung

Transmittable turning moments of taper bushes-connection

### Rutschmoment ohne Paßfeder, mit Paßfeder und Klemmkraft

torque capacity without key, with key and clamping force

### Anzugsmomente und Abmessungen der Gewinde / Schlüsselweiten

Clamping torque and dimensions of screw threads / wrench sizes

Buchsen Typ	Buchsen Bohrung mm	Anzug Nm		Momente		Klemmkraft N	
				ohne Paßfeder Nm	mit Paßfeder Nm		
1008	12	6 (5)	2 Gewindestifte 2 socket set screws	22	136	3990	
	19			37		4940	
	24			58		5490	
1108	19	1/4" sw 3		40	147	4630	
	24			62		5220	
	28			71		5720	
1210 1215	16	20 (16)		82	407	8840	
	19			105		9800	
	24			140		10900	
1310	32			3/8" sw 5	180	435	12300
	14				59		7800
	25				120		10900
1610 1615	35			3 Inbusschrauben 3 head screws	210	486	12500
	19				98		8500
	24				135		9670
2012	38		7/16" sw 5		240	808	11900
	42				265		12700
	24				165		11500
2517 2525	38		1/2" sw 6		310	1311	14400
	48				420		16700
	60				380		17000
3020 3030	49	5/8" sw 8	510		2712	19200	
	38		690			22300	
	48		480			23900	
3525 3535	60		1" sw 10		600	5062	26100
	75				900		31500
	75				1300		34500
4030 4040	42		5/8" sw 12	700	8735	41000	
	60			1450		49800	
	90			2300		59000	
4535 4545	48		3/4" sw 14	1250	12430	68000	
	75			2200		77200	
	100			3460		89400	
5040 5050	55		7/8" sw 14	1840	14238	79600	
	75			3000		93000	
	100			4500		107700	
6050	75	M33 x 90 x 50	3250	31900	91800		
	100		4800		106600		
	125		5900		119500		

Angegebene Werte ohne Sicherheit ! Declared values without safeness !

Zwischenwerte interpolieren. Interim values intercalate.

Sicherheitsfaktor: Service factor:	
Leichter Anlauf und gleichmäßiger Lauf. Light starting and steady running.	1,0
Leichter Anlauf und ungleichmäßiger Lauf. Light starting and uneven running.	1,5
Relativ schwerer Anlauf und gleichmäßiger oder ungleichmäßiger Lauf. Fairly heavy starting and steady or uneven running	2,0
Leichter oder schwerer Anlauf und mäßiger stoßartiger Lauf. Light or heavy starting and moderate shock running.	2,5
Leichter oder schwerer Anlauf und schwerer stoßartiger Lauf oder Reversierbetrieb. Light or heavy starting and severe shock running.	3,0

Bei Verwendung der Welle / Nabe Verbindung mit Paßfeder sind die Anzugsmomente um 20% zu reduzieren.  
(Klammermaße) Wir raten zum Einsatz der Spannbuchsenverbindung mit Paßfeder!

Using the shaft/collar connection with key the clamping torque must be reduced to 20%. (measures in parenthesis)

We advise you to use the bush connection with key!